



TOOL SELECTION TABLE

All data in [mm]		Max. material thickness				Tip Length		
Metric (M)	D1 ⌀	Short	Long	Short/Flat	Long/Flat	Short	Long	Shaft ⌀
M2	1,8	1,6	2,2	1,8	3,2	5,8	7,8	6,0
M3	2,7	1,7	2,4	2,0	3,7	6,7	8,7	6,0
M4	3,7	1,8	2,6	2,2	4,2	8,1	10,3	6,0
M5	4,5	1,9	2,7	2,4	4,6	9,2	11,8	6,0
M6	5,4	2,0	2,9	2,5	5	10,5	13,5	6,0
M8	7,3	2,2	3,3	2,9	5,9	13,5	18,1	8,0
M10	9,2	2,6	3,7	3,2	6,6	16,8	22,5	10,0
M12	10,9	2,8	4,0	3,5	7,2	19,8	26,4	12,0
M14	13,0	3,0	4,5	3,9	7,9	23,5	31,3	16,0
M16	14,8	3,3	4,8	4,2	8,5	26,9	35,4	16,0
M18	16,7	3,5	5,2	4,6	9,2	30,4	39,7	18,0
M20	18,7	3,8	5,7	5,0	9,9	34,1	44,3	18,0
BRITISH STANDARD PIPE (BSP/G)	D1 ⌀	Short	Long	Short/Flat	Long/Flat	Short	Long	Shaft ⌀
BSP 1/8"	9,2	2,6	3,7	3,2	6,6	16,8	22,5	10,0
BSP 1/4"	12,4	2,9	4,3	3,8	7,8	22,4	29,8	12,0
BSP 3/8"	15,9	3,4	5,0	4,5	8,9	28,9	37,9	16,0
BSP 1/2"	19,9	4,0	5,9	5,2	10,0	36,3	47,0	18,0
BSP 3/4"	25,4	4,8	7,0	6,2	10,4	46,4	59,6	20,0
METRIC FINE (MF)	D1 ⌀	Short	Long	Short/Flat	Long/Flat	Short	Long	Shaft ⌀
MF 6 x 0.75	5,6	2,0	2,9	2,5	5,0	11,0	14,5	6,0
MF 6 x 0.5	5,8	2,0	3,0	2,6	5,2	11,2	14,7	6,0
MF 8 x 1	7,5	2,3	3,4	2,9	6,0	14,0	18,7	8,0
MF 8 x 0.75	7,6	2,3	3,4	2,9	6,0	14,1	18,8	8,0
MF 10 x 1.25	9,3	2,6	3,7	3,3	6,7	17,0	22,8	10,0
MF 10 x 1	9,5	2,6	3,8	3,3	6,7	17,3	23,2	10,0
MF 12 x 1.5	11,2	2,8	4,1	3,6	7,3	20,3	27,1	12,0
MF 12 x 1	11,5	2,9	4,2	3,6	7,3	20,8	27,8	12,0
MF 16 x 1.5	15,2	3,4	4,9	4,3	8,7	27,6	36,3	16,0
MF 18 x 1.5	17,2	3,7	5,4	4,6	9,3	31,4	41,0	18,0
MF 20 x 1.5	19,2	3,9	5,8	5,1	10,0	35,1	45,5	18,0
US CONICAL 1:16 (NPT)	D1 ⌀	Short	Long	Short/Flat	Long/Flat	Short	Long	Shaft ⌀
1/16-27	7,0	2,3	3,3	3,2	6,0	12,9	17,3	8,0
1/8-27	9,4	2,6	3,7	3,2	6,6	17,2	23,0	10,0
1/4-18	12,4	3,0	4,4	3,8	7,8	22,3	29,7	12,0
3/8-18	15,8	3,4	5,1	4,5	8,9	28,6	37,5	16,0
1/2-14	19,6	3,9	5,9	5,1	10,0	35,8	46,4	18,0
3/4-14	24,9	4,6	7,0	6,0	10,4	37,3	48,3	20,0



TOOL SELECTION TABLE

All data in [mm]		Max. material thickness				Tip Length		
AMERICAN STANDARD COARSE (UNC)	D1 \varnothing	Short	Long	Short/Flat	Long/Flat	Short	Long	Shaft \varnothing
#4 - 40	2,5	1,7	2,3	2,0	3,5	6,4	8,4	6,0
#5 - 40	2,9	1,7	2,4	2,0	3,7	6,9	8,9	6,0
#6 - 32	3,1	1,7	2,4	2,0	3,7	7,5	9,6	6,0
#8 - 32	3,8	1,8	2,6	2,2	4,2	8,4	10,7	6,0
#10 - 24	4,3	1,9	2,7	2,4	4,6	9,0	11,5	6,0
#12 - 24	4,9	2,0	2,8	2,5	4,8	9,8	12,7	6,0
1/4 - 20	5,7	2,1	3,0	3,0	5,0	10,9	14,4	6,0
5/16 - 18	7,2	2,3	3,3	2,9	5,9	13,2	17,7	8,0
3/8 - 16	8,7	2,5	3,6	3,0	6,4	16,0	21,4	10,0
7/16 - 14	10,2	2,7	3,9	3,3	7,0	18,5	24,8	10,0
1/2 - 13	11,7	2,9	4,2	3,6	7,2	21,1	28,2	12,0
9/16 - 12	13,2	3,1	4,5	3,9	7,9	23,7	31,5	16,0
8/5 - 11	14,7	3,3	4,9	4,2	8,5	26,5	34,9	16,0
3/4 - 10	17,8	3,7	5,5	4,6	9,2	32,6	42,4	18,0
AMERICAN STANDARD FINE (UNF)	D1 \varnothing	Short	Long	Short/Flat	Long/Flat	Short	Long	Shaft \varnothing
#4 - 48	2,6	1,7	2,3	2,0	3,5	6,5	8,5	6,0
#5 - 44	2,9	1,7	2,4	2,0	3,7	6,9	8,9	6,0
#6 - 40	3,2	1,8	2,5	2,0	3,7	7,6	9,7	6,0
#8 - 36	3,9	1,9	2,6	2,2	4,2	8,5	10,8	6,0
#10 - 32	4,4	1,9	2,7	2,4	4,6	9,1	11,6	6,0
#12 - 28	5,0	2,0	2,8	2,5	5,0	9,9	12,8	6,0
1/4 - 28	5,9	2,1	3,0	2,5	5,0	11,3	14,9	6,0
5/16 - 24	7,4	2,3	3,3	2,9	5,9	13,5	18,2	8,0
3/8 - 24	9,0	2,5	3,7	3,0	6,4	16,5	22,1	10,0
1/2 - 20	12,2	2,9	4,3	3,6	7,2	24,4	32,4	12,0
9/16 - 18	13,6	3,1	4,6	3,9	7,9	27,4	36,1	16,0
5/8 - 18	15,2	3,4	5,0	4,5	8,9	27,4	36,1	16,0
3/4 - 16	18,3	3,8	5,6	5,0	9,9	33,5	43,6	18,0

For the use in stainless steel we recommend +0.1mm of core diameter for M8 and above.

ALUDRILL (METRIC + UNC)	D1 \varnothing					Long/Flat	Long	Shaft \varnothing
M3 + UNC4-40	2,6					3,0	7,5	6,0
M4 + UNC8-32	3,6					3,5	9,5	8,0
M5 + UNC10-24	4,3					4,0	10,9	10,0
UNC12-24	4,8					4,5	21,1	10,0
M6	5,2					5,0	13,2	10,0
UNC1/4-20	5,7					5,5	14,2	10,0
M8 + UNC5/16-18	7,1					5,5	16,8	12,0
M10	9,0					6,0	21,4	14,0

All core diameters are set for roll formed threads only!