



TOOL SELECTION TABLE

All data in [mm]		Max. material thickness				Tip Length			
Metric (M)	D1 Ø	Short	Long	Short/Flat	Long/Flat	Short	Long	Shaft Ø	
M2	1,8	1,6	2,2	1,8	3,2	5,8	7,8	6,0	
M3	2,7	1,7	2,4	2,0	3,7	6,7	8,7	6,0	
M4	3,7	1,8	2,6	2,2	4,2	8,1	10,3	6,0	
M5	4,5	1,9	2,7	2,4	4,6	9,2	11,8	6,0	
M6	5,4	2,0	2,9	2,5	5	10,5	13,5	6,0	
M8	7,3	2,2	3,3	2,9	5,9	13,5	18,1	8,0	
M10	9,2	2,6	3,7	3,2	6,6	16,8	22,5	10,0	
M12	10,9	2,8	4,0	3,5	7,2	19,8	26,4	12,0	
M14	13,0	3,0	4,5	3,9	7,9	23,5	31,3	16,0	
M16	14,8	3,3	4,8	4,2	8,5	26,9	35,4	16,0	
M18	16,7	3,5	5,2	4,6	9,2	30,4	39,7	18,0	
M20	18,7	3,8	5,7	5,0	9,9	34,1	44,3	18,0	
BRITISH STANDARD PIPE (BSP/G)		D1 Ø	Short	Long	Short/Flat	Long/Flat	Short	Long	Shaft Ø
BSP 1/8"	9,2	2,6	3,7	3,2	6,6	16,8	22,5	10,0	
BSP 1/4"	12,4	2,9	4,3	3,8	7,8	22,4	29,8	12,0	
BSP 3/8"	15,9	3,4	5,0	4,5	8,9	28,9	37,9	16,0	
BSP 1/2"	19,9	4,0	5,9	5,2	10,0	36,3	47,0	18,0	
BSP 3/4"	25,4	4,8	7,0	6,2	10,4	46,4	59,6	20,0	
METRIC FINE (MF)		D1 Ø	Short	Long	Short/Flat	Long/Flat	Short	Long	Shaft Ø
MF 6 x 0,75	5,6	2,0	2,9	2,5	5,0	11,0	14,5	6,0	
MF 6 x 0,5	5,8	2,0	3,0	2,6	5,2	11,2	14,7	6,0	
MF 8 x 1	7,5	2,3	3,4	2,9	6,0	14,0	18,7	8,0	
MF 8 x 0,75	7,6	2,3	3,4	2,9	6,0	14,1	18,8	8,0	
MF 10 x 1,25	9,3	2,6	3,7	3,3	6,7	17,0	22,8	10,0	
MF 10 x 1	9,5	2,6	3,8	3,3	6,7	17,3	23,2	10,0	
MF 12 x 1,5	11,2	2,8	4,1	3,6	7,3	20,3	27,1	12,0	
MF 12 x 1	11,5	2,9	4,2	3,6	7,3	20,8	27,8	12,0	
MF 16 x 1,5	15,2	3,4	4,9	4,3	8,7	27,6	36,3	16,0	
MF 18 x 1,5	17,2	3,7	5,4	4,6	9,3	31,4	41,0	18,0	
MF 20 x 1,5	19,2	3,9	5,8	5,1	10,0	35,1	45,5	18,0	
US CONICAL 1:16 (NPT)		D1 Ø	Short	Long	Short/Flat	Long/Flat	Short	Long	Shaft Ø
1/16-27	7,0	2,3	3,3	3,2	6,0	12,9	17,3	8,0	
1/8-27	9,4	2,6	3,7	3,2	6,6	17,2	23,0	10,0	
1/4-18	12,4	3,0	4,4	3,8	7,8	22,3	29,7	12,0	
3/8-18	15,8	3,4	5,1	4,5	8,9	28,6	37,5	16,0	
1/2-14	19,6	3,9	5,9	5,1	10,0	35,8	46,4	18,0	
3/4-14	24,9	4,6	7,0	6,0	10,4	37,3	48,3	20,0	



TOOL SELECTION TABLE

All data in [mm]		Max. material thickness				Tip Length		
AMERICAN STANDARD COARSE (UNC)	D1 ø	Short	Long	Short/Flat	Long/Flat	Short	Long	Shaft ø
#4 - 40	2,5	1,7	2,3	2,0	3,5	6,4	8,4	6,0
#5 - 40	2,9	1,7	2,4	2,0	3,7	6,9	8,9	6,0
#6 - 32	3,1	1,7	2,4	2,0	3,7	7,5	9,6	6,0
#8 - 32	3,8	1,8	2,6	2,2	4,2	8,4	10,7	6,0
#10 - 24	4,3	1,9	2,7	2,4	4,6	9,0	11,5	6,0
#12 - 24	4,9	2,0	2,8	2,5	4,8	9,8	12,7	6,0
1/4 - 20	5,7	2,1	3,0	3,0	5,0	10,9	14,4	6,0
5/16 - 18	7,2	2,3	3,3	2,9	5,9	13,2	17,7	8,0
3/8 - 16	8,7	2,5	3,6	3,0	6,4	16,0	21,4	10,0
7/16 - 14	10,2	2,7	3,9	3,3	7,0	18,5	24,8	10,0
1/2 - 13	11,7	2,9	4,2	3,6	7,2	21,1	28,2	12,0
9/16 - 12	13,2	3,1	4,5	3,9	7,9	23,7	31,5	16,0
8/5 - 11	14,7	3,3	4,9	4,2	8,5	26,5	34,9	16,0
3/4 - 10	17,8	3,7	5,5	4,6	9,2	32,6	42,4	18,0
AMERICAN STANDARD FINE (UNF)	D1 ø	Short	Long	Short/Flat	Long/Flat	Short	Long	Shaft ø
#4 - 48	2,6	1,7	2,3	2,0	3,5	6,5	8,5	6,0
#5 - 44	2,9	1,7	2,4	2,0	3,7	6,9	8,9	6,0
#6 - 40	3,2	1,8	2,5	2,0	3,7	7,6	9,7	6,0
#8 - 36	3,9	1,9	2,6	2,2	4,2	8,5	10,8	6,0
#10 - 32	4,4	1,9	2,7	2,4	4,6	9,1	11,6	6,0
#12 - 28	5,0	2,0	2,8	2,5	5,0	9,9	12,8	6,0
1/4 - 28	5,9	2,1	3,0	2,5	5,0	11,3	14,9	6,0
5/16 - 24	7,4	2,3	3,3	2,9	5,9	13,5	18,2	8,0
3/8 - 24	9,0	2,5	3,7	3,0	6,4	16,5	22,1	10,0
1/2 - 20	12,2	2,9	4,3	3,6	7,2	24,4	32,4	12,0
9/16 - 18	13,6	3,1	4,6	3,9	7,9	27,4	36,1	16,0
5/8 - 18	15,2	3,4	5,0	4,5	8,9	27,4	36,1	16,0
3/4 - 16	18,3	3,8	5,6	5,0	9,9	33,5	43,6	18,0

For the use in stainless steel we recommend +0.1mm of core diameter for M8 and above.

ALUDRILL (METRIC + UNC)	D1 ø	Long/Flat	Long	Shaft ø
M3 + UNC4-40	2,6	3,0	7,5	6,0
M4 + UNC8-32	3,6	3,5	9,5	8,0
M5 + UNC10-24	4,3	4,0	10,9	10,0
UNC12-24	4,8	4,5	21,1	10,0
M6	5,2	5,0	13,2	10,0
UNC1/4-20	5,7	5,5	14,2	10,0
M8 + UNC5/16-18	7,1	5,5	16,8	12,0
M10	9,0	6,0	21,4	14,0

All core diameters are set for roll formed threads only!