

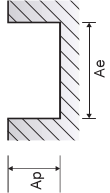
GA936 , GAA29 SERIES

2 FLUTE - S-LOTTING

Vc= m/min,
fz= mm/tooth
RPM= rev/min,
FEED= mm/min,

ISO	VDI 3323	Material Description	Ae	Parameter	Diameter (Ø)															
					2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0	22.0	25.0		
1		1.0D	0.5D	Vc	45	45	55	60	65	65	65	70	70	70	70	70	70	60	60	
				fz	0.008	0.016	0.027	0.033	0.038	0.053	0.071	0.076	0.083	0.098	0.104	0.116	0.11	0.103		
				RPM	7162	4775	4377	3820	3448	2586	2069	1857	1393	1149	955	868	764			
				FEED	115	153	236	252	262	274	294	282	264	273	239	222	191	157		
2		1.0D	0.5D	Vc	35	40	45	50	55	55	55	55	55	55	50	50	50	50		
				fz	0.008	0.016	0.024	0.031	0.036	0.055	0.074	0.083	0.085	0.103	0.106	0.106	0.10	0.111		
				RPM	5570	4244	3581	3183	2918	2188	1751	1459	1251	1194	973	796	723	637		
				FEED	89	136	172	197	210	241	259	242	210	203	200	169	153	141		
3-4		1.0D	0.5D	Vc	30	30	40	40	45	45	45	45	45	45	45	40	40	40		
				fz	0.008	0.017	0.025	0.036	0.041	0.056	0.079	0.091	0.098	0.101	0.101	0.107	0.104	0.117		
				RPM	7162	4775	4377	3820	3448	2587	1990	1432	1194	1023	895	796	716	579		
				FEED	75	108	159	183	196	201	226	217	201	181	161	153	120	119		
5		1.0D	0.5D	Vc	45	45	55	60	65	65	70	70	70	70	70	70	65	60	60	
				fz	0.008	0.016	0.027	0.033	0.038	0.053	0.071	0.076	0.083	0.098	0.104	0.116	0.11	0.103		
				RPM	7162	4775	4377	3820	3448	2586	2069	1857	1393	1149	955	868	764			
				FEED	115	153	236	252	262	274	294	282	264	273	239	222	191	157		
6		1.0D	0.5D	Vc	35	40	45	50	55	55	55	55	55	55	60	55	50	50	50	
				fz	0.008	0.016	0.024	0.031	0.036	0.055	0.074	0.083	0.084	0.085	0.103	0.106	0.106	0.10	0.111	
				RPM	5570	4244	3581	3183	2918	2188	1751	1459	1251	1194	973	796	723	637		
				FEED	89	136	172	197	210	241	259	242	210	203	200	169	153	141		
7		1.0D	0.5D	Vc	30	30	40	40	45	45	45	45	45	45	45	40	40	40		
				fz	0.008	0.017	0.025	0.036	0.041	0.056	0.079	0.091	0.098	0.101	0.101	0.107	0.104	0.117		
				RPM	7162	4775	4377	3820	3448	2587	1990	1432	1194	1023	895	796	716	579		
				FEED	76	108	159	183	196	201	226	217	201	181	161	153	120	119		
8		1.0D	0.5D	Vc	45	45	55	60	65	65	70	70	70	70	70	70	65	60	60	
				fz	0.008	0.016	0.027	0.033	0.038	0.053	0.071	0.076	0.083	0.098	0.104	0.116	0.11	0.103		
				RPM	7162	4775	4377	3820	3448	2586	2069	1857	1393	1149	955	868	764			
				FEED	76	108	159	183	196	201	226	217	201	181	161	153	120	119		
9		1.0D	0.5D	Vc	35	40	45	50	55	55	55	55	55	55	60	55	50	50	50	
				fz	0.008	0.016	0.024	0.031	0.036	0.055	0.074	0.083	0.084	0.085	0.103	0.106	0.106	0.10	0.111	
				RPM	5570	4244	3581	3183	2918	2188	1751	1459	1251	1194	973	796	723	637		
				FEED	89	136	172	197	210	241	259	242	210	203	200	169	153	141		
10		1.0D	0.5D	Vc	35	40	45	50	55	55	55	55	55	55	60	55	50	50	50	
				fz	0.008	0.016	0.024	0.031	0.036	0.055	0.074	0.083	0.084	0.085	0.103	0.106	0.106	0.10	0.111	
				RPM	5570	4244	3581	3183	2918	2188	1751	1459	1251	1194	973	796	723	637		
				FEED	89	136	172	197	210	241	259	242	210	203	200	169	153	141		
11.1		1.0D	0.5D	Vc	45	45	55	60	65	65	70	70	70	70	70	70	65	60	60	
				fz	0.008	0.016	0.027	0.033	0.038	0.053	0.071	0.076	0.083	0.098	0.104	0.116	0.11	0.103		
				RPM	7162	4775	4377	3820	3448	2586	2069	1857	1393	1149	955	868	764			
				FEED	115	153	236	252	262	274	294	282	264	273	239	222	191	157		
K 15-20		1.0D	0.5D	Vc	35	40	45	50	55	55	55	55	55	55	60	55	50	50	50	
				fz	0.008	0.016	0.024	0.031	0.036	0.055	0.074	0.083	0.084	0.085	0.103	0.106	0.106	0.10	0.111	
				RPM	5570	4244	3581	3183	2918	2188	1751	1459	1251	1194	973	796	723	637		
				FEED	89	136	172	197	210	241	259	242	210	203	200	169	153	141		

※ The FEED in long & extra long types, should be reduced by around 50%



E9936 , E9A29 SERIES

2 FLUTE - S-LOTTING

Vc= m/min,
fz= mm/tooth
RPM= rev/min,
FEED= mm/min,

ISO	VDI 3323	Material Description	Ae	Parameter	Diameter (Ø)																	
					2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0	22.0	25.0				
1		1.0D	0.5D	Vc	40	30	35	40	45	45	45	50	45	45	40	40	40	40				
				fz	0.007	0.015	0.024	0.031	0.035	0.047	0.064	0.071	0.073	0.089	0.094	0.102	0.096	0.093				
				RPM	4275	3183	2785	2546	2387	1790	1432	1194	1137	895	796	637	579	509				
				FEED	67	95	134	158	167	168	183	170	166	159	150	130	111	95				
2		1.0D	0.5D	Vc	35	25	30	35	40	40	40	40	40	35	35	35	35	35				
				fz	0.007	0.015	0.023	0.028	0.034	0.05	0.069	0.075	0.082	0.09	0.094	0.094	0.099	0.099				
				RPM	3979	2653	2387	2228	2122	1592	1273	1061	796	619	557	506	446	446				
				FEED	56	80	110	125	144	159	176	159	131	143	116	104	95	88				
3-4		1.0D	0.5D	Vc	30	20	25	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	35				
				fz	0.008	0.017	0.024	0.032	0.038	0.052	0.07	0.081	0.088	0.092	0.094	0.099	0.094	0.103				
				RPM	3183	2122	1989	1910	1592	1194	955	796	682	597	531	477	434	318				
				FEED	51	72	95	122	121	124	134	129	120	110	100	95	82	66				
5		1.0D	0.5D	Vc	15	15	15	15	15	20	20	20	20	20	20	20	20	20				
				fz	0.01	0.016	0.023	0.03	0.033	0.047	0.067	0.07	0.076	0.086	0.081	0.092	0.093	0.094				
				RPM	2387	1592	1194	955	1061	796	637	531	455	398	354	318	289	255				
				FEED	48	51	55	57	70	75	85	74	69	68	57	59	54	48				
6		1.0D	0.5D	Vc	25	25	30	35	40	40	40	40	40	35	35	35	35	35				
				fz	0.007	0.015	0.023	0.028	0.034	0.05	0.069	0.075	0.082	0.09	0.094	0.094	0.099	0.099				
				RPM	3979	2653	2387	2228	2122	1592	1273	1061	796	619	557	506	446	446				
				FEED	36	60	110	125	144	159	176	159	131	143	116	104	95	88				
7		1.0D	0.5D	Vc	20	20	25	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	35				
				fz	0.008	0.017	0.024	0.032	0.038	0.052	0.07	0.081	0.088	0.092	0.094	0.099	0.094	0.103				
				RPM	3183	2122	1989	1910	1592	1194	955	796	682	597	531	477	434	318				
				FEED	51	72	95	122	121	124	134	129	120	110	100	95	82	66				
8		1.0D	0.5D	Vc	15	15	15	15	15	20	20	20	20	20	20	20	20	20				
				fz	0.01	0.016	0.023	0.03	0.033	0.047	0.067	0.07	0.076	0.086	0.081	0.092	0.093	0.094				
				RPM	2387	1592	1194	955	1061	796	637	531	455	398	354	318	289	255				
				FEED	48	51	55	57	70	75	85	74	69	68	57	59	54	48				
9		1.0D	0.5D	Vc	10	10	10	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15				
				fz	0.01	0.017	0.021	0.025	0.037	0.046	0.068	0.069	0.074	0.083	0.083	0.083	0.086	0.086				
				RPM	1592	1061	1194	955	796	597	477	398	341	298	265	239	217	191				
				FEED	32	36	50	48	59	55	65	55	50	44	40	36	33	30				
10		1.0D	0.5D	Vc	25	25	30	35	40	40	40	40	40	35	35	35	35	35				
				fz	0.007	0.015	0.023	0.028	0.034	0.05	0.069	0.075	0.082	0.09	0.094	0.094	0.099	0.099				
				RPM	3979	2653	2387	2228	2122	1592	1273	1061	796	619	557	506	446	446				
				FEED	56	80	110	125	144	159	176	159	131	143	116	104	95	88				
11.1		1.0D	0.5D	Vc	0.01	0.016	0.023	0.03	0.033	0.047	0.067	0.07	0.076	0.086	0.081	0.092	0.093	0.094				
				fz	0.01	0.016	0.023	0.03	0.033	0.047	0.067	0.07	0.076	0.086	0.081	0.092	0.093	0.094				
				RPM	2387	1592	1194	955	1061	796	637	531	455	398	354	318	289	255				
				FEED	48	51	55	57	70	75	85	74	69	68	57	59	54	48				
K	15-20	Grey cast iron Nodular cast iron Malleable cast iron	1.0D	0.5D	Vc	25	25	30	35	40	40	40	40	35	35	35	35	35				
					fz	0.007	0.015	0.023	0.028	0.034	0.05	0.069	0.075	0.082	0.09	0.094	0.094	0.099	0.099			
					RPM	3979	2653	2387	2228	2122	1592	1273	1061	796	619	557	506	446	446			
					FEED	56	80	110	125	144	159	176	159	131	143	116	104	95	88			